



Biseladora Multifuncional  
**ME-1500**



THE ART OF EYE CARE

# Ajuste y acabado sobresaliente

El modelo insignia de NIDEK, el ME-1500, presume de contar con una amplia tecnología para ofrecer un experto biselado de lentes. Fiel a su nombre de "biseladora multifuncional", sus amplias funciones tales como: taladrado, procesamiento de lentes con curvas de base alta y funciones de diseño permiten procesar una amplia variedad de monturas.

El exclusivo mecanismo de procesamiento de NIDEK da como resultado un alto porcentaje de precisión de corte y ofrece un biselado como el trabajo de un maestro artesano. Gracias a su diseño ergonómico y compacto, además de su pantalla táctil LCD a color, el operador posee un dominio magistral de todas sus funciones.

El modelo ME-1500 se complementa a la perfección con los productos periféricos de NIDEK como bloqueadores y trazadores, garantizando la estabilidad de la gestión de datos y el flujo de trabajo. Nuestra cartera de productos incluye un sistema ideal que se adapta a cualquier requisito. La biseladora ME-1500 satisface sus necesidades para aquellas gafas que requieren un acabado muy meticuloso.



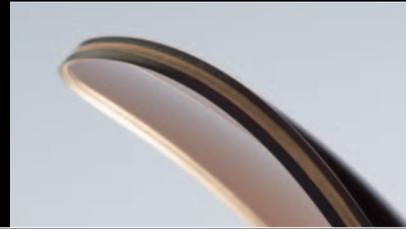
Taladrado 3D  
automático

---



Procesamiento de  
curva de base alta

---



Multibiselado/  
minibiselado

---



Bisel escalonado /  
procesamiento  
escalonado parcial

---



Diseño del corte

---



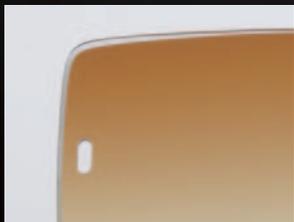
Facetado

---



# Biselado magistral de lentes

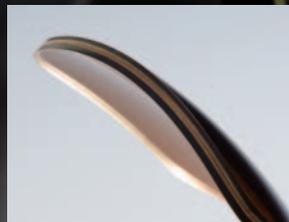
El modelo ME-1500 ofrece una gran cantidad de opciones de procesamiento de lentes, basadas en el material y los revestimientos de los mismos gracias a su confiable tecnología. El software de ajuste perfecto de NIDEK selecciona automáticamente el método de procesamiento de lentes más adecuado mediante el cálculo de la presión de desbaste. Incluso los lentes con revestimiento súper hidrofóbico son procesados sin desplazamiento de ejes.



## Taladrado 3D automático

Permite realizar distintas formas de orificios tales como ranuras, muescas, orificios escariados y orificios para joyas.

Un mensaje de mantenimiento informa al operador cuándo debe reemplazarse la broca.



## Ranurado 3D automático

Los trabajos de ranurado de media montura se procesan con una precisión milimétrica, dando como resultado una periferia del lente altamente atractiva independientemente de la forma, curva y grosor del lente. El ancho y el perfil de la ranura se mantienen constantes incluso cuando se procesan lentes de curva de base alta.



## Procesamiento de curva de base alta

La exclusiva función de desbaste independiente para la parte delantera y trasera de NIDEK, ofrece un biselado de curva de base alta con resultados impecables. La posición y la altura del bisel también pueden controlarse de manera manual.



## Multibiselado/minibiselado

El bisel asimétrico altamente personalizable permite una adaptación perfecta de los lentes en distintos tipos de gafas. El minibiselado también está disponible simplemente tocando un botón.

## Mordaza de lente flexible

La mordaza de lente giratoria especializada estabiliza de manera segura cualquier lente.



## Biselado de seguridad / pulido

Además del biselado de seguridad estándar, el biselado de seguridad especial consigue que el borde de un lente negativo alto parezca más delgado de lo que realmente es. Puede ser pulido a un alto brillo.



# Imaginación sin límites

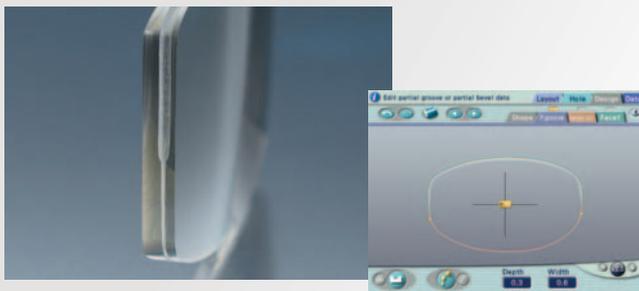
Las funciones de diseño de la biseladora ME-1500 estimularán su imaginación y harán realidad cualquier idea creativa.

Dé rienda suelta a su imaginación para crear lentes como preciosas obras de artes.



## Bisel escalonado / procesamiento escalonado parcial

Gracias al bisel escalonado, los lentes graduados pueden insertarse fácilmente en monturas de gafas de sol, donde suelen ser tradicionalmente difíciles de adaptar. El procesamiento escalonado parcial desbasta lentes graduados para monturas deportivas especiales. Tamaño de lente máximo:  $\varnothing 67$  mm (tipo PLB-8S),  $\varnothing 72$  mm (tipo PLB-2R8S)



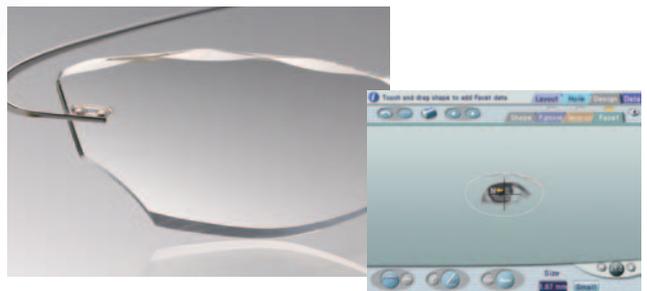
## Ranurado/biselado parcial

Es posible aplicar varias condiciones de desbaste a un lente, como, por ejemplo, el ranurado y el biselado parcial. También es posible cambiar la anchura y la profundidad del ranurado en diferentes ubicaciones junto con el biselado parcial.



## Diseño del corte

El uso de la broca como una herramienta de fresado permite diseñar creativamente formas de lente personalizadas.



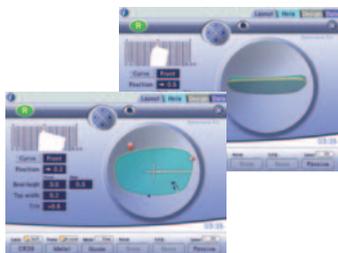
## Facetado

La biseladora ME-1500 crea un facetado altamente moderno sobre el borde de un lente al configurar la posición y el ancho. El diseño final del facetado en el borde delantero y trasero puede verse en la pantalla con antelación para un procesamiento preciso.



## Fácil de usar

La finalidad del diseño distintivo del ME-1500 es aportar ergonomía y facilidad de uso. Su pantalla a escala completa y su mando selector, permiten introducir fácilmente los datos. Las funciones del asistente permiten que el flujo de trabajo resulte más eficiente incluso para los principiantes.



### Simulación intuitiva del bisel en 3D

El bisel se simula en 3D en la pantalla para observar la forma y posición actual en tiempo real, desde cualquier ángulo.



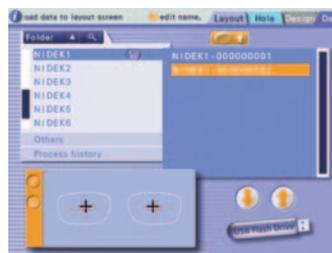
### Compartimento de almacenamiento de accesorios integrado

Los accesorios pueden guardarse y acceder a ellos fácilmente en cualquier momento.



### Editor de formas avanzado

El editor de formas avanzado permite crear fácilmente formas personalizadas. La función especial de "área fija" permite al operador cambiar una parte específica del lente y, al mismo tiempo, mantener intactas las otras áreas periféricas.



### Administración de datos

La biseladora ME-1500 dispone de una gran memoria de almacenamiento para los datos básico de trabajo, así como para los archivos de datos de diseños personalizados.

- Pantalla táctil LCD con gráficos de alta resolución
- Mando selector para facilitar la entrada de datos
- Barra de información que indica la siguiente operación
- Indicador de tiempo de procesamiento
- Indicador auditivo del tiempo y finalización del procesamiento
- Puerta de la cámara de procesamiento automática
- Minicopa y nanocopa (opcional) para el procesamiento mínimo de lentes B



## Configuraciones del sistema

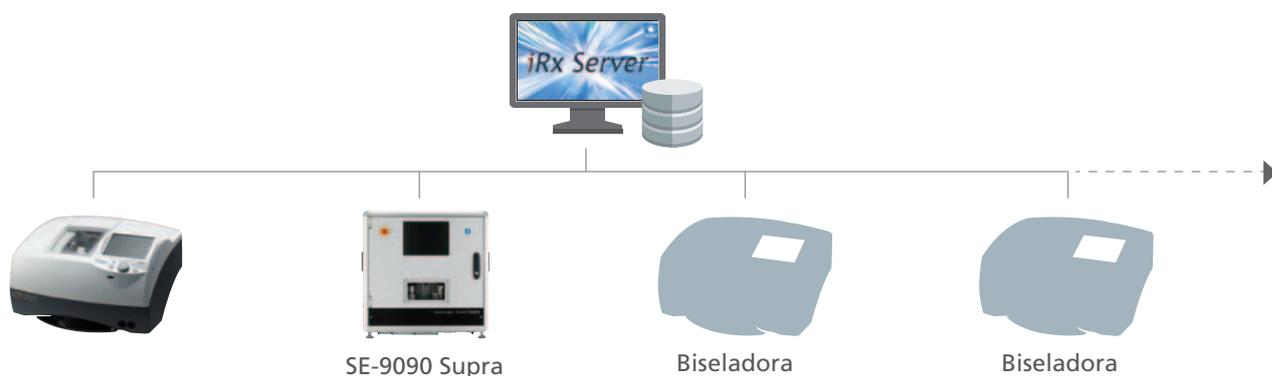
### ► Combinación con ICE-1500



### ► Combinación con LT-980 e ICE-1



### ► Sistema de procesamiento de gran volumen\*



\*La biseladora ME-1500 es compatible con los protocolos VCA.

Configuración de la rueda	PLB-8S	PLB-2R8S
Bisel de plástico	●	●
Pulido del bisel de plástico	●	●
Plástico plano	●	●
Pulido del plástico plano	●	●
Bisel de cristal		●
Cristal plano		●
Bisel de curva de base alta de plástico*	●	●
Bisel escalonado / Bisel parcial	●	●

\*El biselado de seguridad no es posible para el bisel de curva de base alta.

● : Disponible

Tamaño de desbaste mínimo	Copa flexible (estándar) L x A mm	Minicopa (opcional) L x A mm	Nanocopa (opcional) L x A mm
Borde plano	ø32.0 x 19.5	ø22.0 x 17.4	ø20.0 x 15.5
Borde de bisel	ø33.0 x 21.0	ø23.0 x 18.4	ø21.0 x 16.5
Biselado de curva de base alta	ø39.0 x 26.0	ø29.0 x 24.4	ø27.0 x 22.5
Bisel de seguridad (plano)	ø34.5 x 21.5	ø24.5 x 19.9	ø23.0 x 18.5
Bisel de seguridad (bisel)	ø35.5 x 22.5	ø25.5 x 20.9	ø24.0 x 19.5
Ranurado	ø32.0 x 19.5	ø22.0 x 17.4	ø20.0 x 15.5

# Especificaciones del ME-1500

Sistema de desbaste	Sin patrón
Modo	Biselado (automático, guiado, curva de montura) Biselado parcial (automático, guiado, curva de montura) Bisel plano Pulido Chaflán (con, sin pulido) Biselado de seguridad especial Facetado Ranurado (automático, guiado) Ranurado parcial Taladrado Diseño del corte Biselado de curva de base alta Biselado escalonado Procesamiento escalonado parcial Mini bisel (de 0.4 a 0.7 mm) (en incrementos de 0.1 mm) Biselado personalizado Cambio de montura Procesamiento suave
Rango de configuración	
Distancia pupilar de la montura	30.00 a 99.50 mm (en incrementos de 0.01 mm)
Distancia pupilar	30.00 a 99.50 mm (en incrementos de 0.01 mm)
Distancia pupilar media	15.00 a 49.75 mm (en incrementos de 0.01 mm)
Altura del centro óptico	0 a 15.0 mm (en incrementos de 0.1 mm)
Ajuste del tamaño	0 a ±9.95 mm (en incrementos de 0.01 mm)
Tamaño de desbaste mínimo	
Borde plano	ø32.0 x 19.5 mm / con nanocopa (opcional) ø20.0 x 15.5 mm
Borde de bisel	ø33.0 x 21.0 mm / con nanocopa (opcional) ø21.0 x 16.5 mm
Bisel de seguridad (plano)	ø34.5 x 21.5 mm / con nanocopa (opcional) ø23.0 x 18.5 mm
Bisel de seguridad (bisel)	ø35.5 x 22.5 mm / con nanocopa (opcional) ø24.0 x 19.5 mm
Biselado de curva de base alta	ø39.0 x 26.0 mm / con nanocopa (opcional) ø27.0 x 22.5 mm
Ranurado	ø32.0 x 19.5 mm / con nanocopa (opcional) ø20.0 x 15.5 mm
Taladrado	
Diámetro del orificio	ø0.80 a 10.00 mm (en incrementos de 0.01 mm)
Profundidad del orificio	6.0 mm o menos
Rango de fresado	ø33.0 a 70.0 mm desde el eje de rotación del lente
Dirección de fresado	Inclinación automática/manual de 0 a 30°
Ancho del orificio con ranura	ø0.80 a 10.00 mm (en incrementos de 0.01 mm)
Profundidad del orificio con ranura	6.0 mm o menos
Longitud del orificio con ranura	20.8 mm o menos
Configuración de la rueda	Tipo PLB-8S, PLB-2R8S
Sistema de suministro de agua	Circulación de la bomba o conexión directa con agua corriente
Interfaz	RS-232C - 3 puertos 1 puerto para conexión con una computadora o bloqueador 1 puerto para conectar un escáner de código de barras 1 puerto para conectar un trazador de montura USB - 1 puerto LAN - 1 puerto
Fuente de alimentación	100 a 120 VCA / 200 a 240 VCA, 50/60 Hz
Consumo de energía	1.5 kVA
Dimensiones/peso	600 (L) x 496 (P) x 355 (A) mm / 52 kg 23.6 (L) x 19.5 (P) x 14.0 (A)" / 115 lbs.
Accesorios estándar	Copa flexible, Copa flexible para lentes de base curva alta, Alfombrilla adhesiva de doble revestimiento, Lápiz óptico, Extractor de copas flexibles, Juego de compuestos para rueda de pulido, Conjunto adaptador, Lente plana, Bastón afilador para la rueda de acabado, Bastón afilador para la rueda de desbaste para vidrio (tipo PLB-2R8S), Destornillador hexagonal, Llave hexagonal, Jig de calibración RMU/LMU, Llave, Bandeja, Broca, Cable de alimentación, Núcleo de ferrita
Accesorios opcionales	Escáner de códigos de barras, Escáner de códigos de barras interno, Depósito de bomba circular, Set de minicopa, Kit de nanocopa, Unidad de memoria flash USB, Broca (ø1.0, 1.2, 1.6)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso.



**HEAD OFFICE**  
(International Div.)  
34-14 Maehama,  
Hiroishi-cho, Gamagori,  
Aichi 443-0038, JAPAN  
TEL: +81-533-67-8895  
URL: www.nidek.com

**TOKYO OFFICE**  
(International Div.)  
3F Sumitomo Fudosan Hongo  
Bldg., 3-22-5 Hongo, Bunkyo-ku,  
Tokyo 113-0033, JAPAN  
TEL: +81-3-5844-2641  
URL: www.nidek.com

**NIDEK INC.**  
2040 Corporate Court,  
San Jose, CA 95131, U.S.A.  
TEL: +1-408-468-6400  
+1-800-223-9044  
(US Only)  
URL: usa.nidek.com

**NIDEK S.A.**  
Ecoparc,  
9 rue Benjamin Franklin,  
94370 Sucy En Brie,  
FRANCE  
TEL: +33-1-49 80 97 97  
URL: www.nidek.fr

**NIDEK TECHNOLOGIES S.R.L.**  
Via dell'Artigianato,  
6/A, 35020 Albignasego (Padova),  
ITALY  
TEL: +39 049 8629200/8626399  
URL: www.nidektechnologies.it

**NIDEK (SHANGHAI) CO., LTD.**  
Rm3205, Shanghai Multi  
Media Park, No.1027 Chang  
Ning Rd, Chang Ning District,  
Shanghai, CHINA 200050  
TEL: +86 021-5212-7942  
URL: www.nidek-china.cn

**NIDEK SINGAPORE PTE. LTD.**  
51 Changi Business Park  
Central 2, #06-14,  
The Signature 486066,  
SINGAPORE  
TEL: +65 6588 0389  
URL: www.nidek.sg

[Fabricante]